

Association africaine pour l'économie et les politiques de la santé (AfHEA)
Édition spéciale de la conférence 2022

Afya

NUMÉRO 4 2022

Bulletin
d'information

Dans ce numéro:

- Editorial
- Bulletin d'information de l'Afya
- A propos de la sixième conférence scientifique internationale de l'AfHEA
- Résumé des conférences précédentes
- Reconnaissance de notre hôte virtuel - Kigali, Rwanda
- A propos de l'AfHEA : activités et réalisations sélectionnées
- Congrès mondial sur l'économie de la santé - iHEA
- Adieu à un brillant leader
- Message du nouveau directeur exécutif d'AfHEA



BULLETIN D'INFORMATION DE L'AFHEA

Au fil des années, il est resté important de partager l'une des principales raisons pour lesquelles l'acronyme AfHEA a été choisi pour l'Association. L'acronyme a été choisi parce qu'il est en étroite résonance avec le mot swahili pour la santé, "Afya", qui est également le mot pour la santé dans plusieurs autres langues africaines, ce qui le rend très approprié. C'est également la raison pour laquelle notre bulletin d'information s'appelle Afya - un bulletin qui fournit des informations aux membres et aux autres parties prenantes sur l'AESA, ses activités et ses réalisations

QUELQUES MOTS DU PRÉSIDENT DU CONSEIL D'ADMINISTRATION DE L'AFHEA

C'est avec beaucoup d'enthousiasme que je souhaite la bienvenue à tous nos lecteurs et participants à la 6ème conférence scientifique biennale de l'AfHEA. Pour la première fois depuis la création de cette honorable association, nous avons décidé d'opter pour un format de conférence entièrement virtuel où tous les participants suivront les travaux de la conférence de manière virtuelle. Ceci est devenu nécessaire en raison du risque associé aux voyages dans le sillage de la pandémie du Covid-19 et de ses implications probables sur la santé des participants. Il n'est donc pas surprenant que le thème de la 6ème conférence de l'AfHEA soit centré sur la résilience des systèmes de santé en Afrique et la pandémie Covid-19.

Il est très encourageant de voir comment les membres, les partenaires et toutes les autres parties prenantes restent enthousiastes et résolus à faire avancer l'AESA en participant activement à cette conférence qui est virtuellement accueillie par la belle nation du Rwanda. Nous sommes également réconfortés par la passion et les efforts collectifs déployés par tous pour renforcer les frontières de l'économie de la santé, du financement de la santé et des politiques de santé en Afrique.

En réalité, nous sommes heureux de constater le soutien massif à la mission de l'AfHEA qui est la "Promotion et le renforcement de l'utilisation de l'économie de la santé et de l'analyse des politiques de santé dans la réalisation de systèmes de santé africains équitables et performants et l'amélioration des résultats de santé pour les Africains, en particulier les populations les plus vulnérables".

On ne saurait trop insister sur la réponse massive et continue à nos activités, en particulier à nos conférences scientifiques qui sont devenues une référence en Afrique en matière d'économie, de financement et de politique de la santé. Ceci est en fin de compte une indication évidente d'un avenir plus brillant et meilleur à la fois pour l'AfHEA et notre continent en termes d'amélioration des résultats de santé en Afrique.

La communauté de la santé, en particulier en Afrique, s'inspirera des délibérations de cette conférence et je suis convaincu que les discussions qui auront lieu deviendront un point de référence solide pour la formulation des décisions en matière de politique de santé publique dans toute l'Afrique. Faisons donc front ensemble et traçons une voie commune pour créer pour nous -mêmes des systèmes de santé en Afrique qui soient vraiment résilients. Nous pourrions alors continuer à être fiers de nous pour avoir établi le premier et le seul réseau véritablement africain de professionnels de l'économie, du financement et de la politique de la santé à avoir conduit l'Afrique vers une véritable résilience des systèmes de santé.

Comme vous avez peut-être suivi les développements actuels au sein de l'AfHEA, nous avons traversé une grande transition de leadership ainsi que des réformes opérationnelles et de durabilité. L'efficacité opérationnelle et les réformes de durabilité ont été soutenues par l'un de nos partenaires clés et de longue date, la Fondation Bill & Melinda Gates. J'ai le plaisir de vous informer qu'une grande partie de ce travail a été menée à bien, que nous sommes désormais dans



une bien meilleure position en termes d'efficacité opérationnelle et que nous explorons différentes voies pour une plus grande durabilité de l'association. La transition de la direction, comme vous le savez peut-être, a commencé quelque part en 2016 après la conférence de Rabat avec la nomination d'une équipe de gestion supplémentaire du comité exécutif, suivie de la reconstitution d'un nouveau conseil entre 2019 et 2021. La transition a atteint son point culminant avec la

nomination du nouveau directeur exécutif en la personne du professeur John Ataguba. Le professeur Ataguba assumera les fonctions de direction de l'association à partir du 1er avril 2022 jusqu'à la fin de son mandat. Je saisis cette opportunité pour féliciter chaleureusement le Dr Chris Atim pour avoir dirigé avec succès les affaires de l'Association depuis sa création et par la même occasion, offrir au Prof Ataguba tout le soutien nécessaire pour s'assurer que l'AfHEA continue à

remplir sa mission.

Encore une fois, bienvenue à la 6ème conférence scientifique de l'AfHEA et bonne lecture.

Merci !

Dr. Renée Tania Bissouma-Ledjou

Présidente du conseil d'administration de l'AfHEA

A PROPOS DE LA SIXIÈME CONFÉRENCE SCIENTIFIQUE INTERNATIONALE DE L'AFHEA

La 6ème conférence scientifique de l'Association Africaine d'Economie et de Politique de la Santé (AfHEA), est virtuellement accueillie à Kigali, Rwanda du 7 au 11 mars 2022. Le thème général de cette conférence est "Vers des systèmes de santé résilients en Afrique : Le rôle de l'économie de la santé et de la recherche sur les politiques". C'est la première conférence entièrement virtuelle en raison des défis posés par la covid-19, et sur la base des recommandations des membres de l'AfHEA et du conseil d'administration de l'AfHEA a décidé d'un format de conférence entièrement virtuel où tous les participants suivront les procédures de la conférence virtuellement.



La Conférence scientifique biennale d'AfHEA de 2022

Theme: Vers des systèmes de santé résilients en Afrique: le rôle de la santé Recherche en économie et politique.

Les sous-thèmes de la conférence sont:

- i. *Décolonisation de l'économie de la santé et de la recherche sur les politiques et la volonté d'une plus grande équité et intégration.*
- ii. *L'économie des vaccins : équité, distribution, financement, commerce et les leçons apprises pendant la pandémie de covid-19.*
- iii. *Quels ajustements sont nécessaires pour rendre les systèmes de santé et de financement de la santé en Afrique plus résistants aux pandémies ?*
- iv. *Rapport coût-efficacité de l'action sur les déterminants fondamentaux de la mauvaise santé par rapport au financement des interventions médicales.*
- v. *Reconstruire de meilleurs systèmes de santé : le rôle de l'innovation, des approches multisectorielles et de l'architecture financière mondiale dans la construction de systèmes de santé résilients en Afrique.*
- vi. *Le CSU, la politique, les processus politiques et les réformes pendant la pandémie du Covid-19.*
- vii. *Le rôle et l'utilisation des statistiques et des preuves pour les décisions politiques lors d'une pandémie (le cas de covid-19).*
- viii. *Regarder vers l'avenir : quels sont les plans mis en place pour atténuer l'impact du covid-19 après la pandémie ?*

SOMMAIRE DES CONFÉRENCES PRÉCÉDENTES

Au cours de la dernière décennie, les conférences de l'AfHEA ont contribué de manière significative à l'établissement de l'agenda de recherche en santé en Afrique (cliquez ici pour en savoir plus sur la manière dont nous avons contribué à l'établissement de l'agenda de recherche). Les conférences servent également à renforcer les capacités des membres de l'AfHEA et des experts travaillant dans ces domaines en Afrique, ainsi qu'à promouvoir la qualité et les normes dans la production de preuves pertinentes pour les

politiques et l'utilisation d'outils appropriés pour l'économie de la santé, les politiques et le financement dans le secteur. Les conférences attirent en moyenne 250 participants d'Afrique et d'ailleurs (la conférence de 2019 a attiré plus de 400 participants). Nos participants comprennent un mélange d'étudiants, de décideurs, de chercheurs et de praticiens dans les domaines de l'économie de la santé, de la politique et du financement de la santé et des domaines connexes.

Le tableau ci-dessous présente les cinq (5) conférences scientifiques internationales que l'AfHEA a organisées avec succès depuis son inauguration. Toutes ces conférences étaient directement ou indirectement liées à la couverture sanitaire universelle (CSU).

Date	Lieu	Thème
10-12 Mars, 2009	Accra, Ghana	Priorités de l'économie de la santé en Afrique
15-17 Mars, 2011	Saly, Senegal	Vers une Couverture Sanitaire Universelle en Afrique
11-13 Mars, 2014	Nairobi, Kenya	Le programme de santé africain post-2015 et la CMU : opportunités et défis
26-29 Septembre, 2016	Rabat, Maroc	Les Objectifs de Développement Durable (ODD), la Grande Convergence et la santé en Afrique
11-14 Mars, 2019	Accra, Ghana	Garantir des soins de santé primaires pour tous : la condition préalable à tout progrès en matière de santé universelle en Afrique. La conférence a également marqué le 10e anniversaire de l'AfHEA.

L'organisation réussie de ces conférences internationales dans différents pays est la preuve du solide réseau de membres de l'AfHEA dans différentes régions d'Afrique.



Photos : 5ème Conférence Scientifique Biennale AfHEA

PRÉSENTATION DE NOTRE HÔTE VIRTUEL – KIGALI, RWANDA

Le Rwanda, connu pour ses paysages pittoresques et ses habitants chaleureux et amicaux, et considéré comme le "pays des mille collines", est l'un des pays les plus remarquables d'Afrique et du monde. Le Rwanda est un pays magnifique, doté d'une faune et d'une biodiversité incroyables, d'une culture dynamique et de paysages et d'une architecture à couper le souffle, ce qui en fait une destination touristique privilégiée pour de nombreux voyageurs. Le Forum économique mondial l'a classé au 9e rang des pays les plus sûrs du monde. Le Rwanda est également un pays très engagé dans la lutte contre le changement climatique, avec l'interdiction totale des sacs en plastique depuis 2008, et l'un des endroits les plus propres du continent africain.

Le Rwanda occupe une place particulière à la table de la modernisation de l'Afrique, avec certains des individus les plus avant-gardistes et progressistes du continent, à la tête d'un nouveau processus de créativité et d'innovation dans les arts, les sciences et la technologie. En termes d'affaires et d'investissement, la Banque mondiale a classé le Rwanda comme le deuxième endroit le plus facile pour faire des affaires et la deuxième économie à la croissance la plus rapide en Afrique avec l'encouragement de la nation des groupes de réflexion qui travaillent pour stimuler la croissance du secteur privé et l'avancement technologique. Le Rwanda s'impose également comme un incubateur technologique idéal, pionnier des initiatives technologiques et de l'éducation primaire, secondaire et tertiaire de classe mondiale, avec un écosystème qui relie l'industrie de haute technologie, la recherche et l'éducation à l'investissement en capital afin de créer des emplois et de réduire le déficit du compte courant et le chômage des jeunes.

Le Rwanda est le fer de lance de l'accord de libre-échange du continent africain (AfCFTA) signé avec plus de 50 autres pays et est prêt à récolter les fruits du développement industriel à petite et grande échelle, ainsi que des infrastructures fiables et de qualité. En tant que destination de conférence, le Rwanda est un excellent centre pour les réunions et les événements, avec des installations de classe mondiale telles que le Centre de Convention de Kigali situé près de l'aéroport de Kigali, qui offre un environnement de premier ordre pour les conventions régionales et internationales, les expositions, les festivals, les réunions et autres événements. L'AfHEA est heureuse d'avoir ce brillant joyau africain comme hôte de la conférence virtuelle et espère que, bien que virtuels, les participants s'imprégneront de la culture riche et dynamique exposée lors de l'ouverture de cette conférence.



Photos : le Rwanda, son drapeau et ses beaux paysages

A PROPOS DE L'AFHEA : ACTIVITÉS ET RÉALISATIONS SÉLECTIONNÉES

Qui sommes-nous?

L'Association Africaine d'Economie et de Politique de la Santé (AfHEA) est une association bilingue (anglais et français), apolitique et à but non lucratif, inaugurée en mars 2009 et dont le siège est à Accra, au Ghana.

La vision de l'AfHEA:

Une santé meilleure et équitable pour les Africains grâce à de meilleures stratégies et une utilisation efficace des ressources.

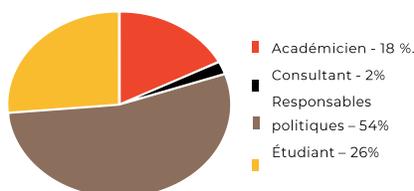
La mission de l'AfHEA:

Améliorer les résultats de santé, avec un accent particulier sur les groupes de population les plus vulnérables, en favorisant des normes de haute qualité dans la génération de preuves pertinentes pour les politiques et l'utilisation d'outils appropriés d'économie de la santé dans la discipline de l'économie et du financement de la santé en Afrique.

Adhésion à l'AfHEA

L'adhésion est au fondement de l'AfHEA, et est ouverte à tous les Africains et non-Africains (y compris les institutions) travaillant sur les questions de santé et de soins de santé liées à l'Afrique. Le nombre de membres de l'AfHEA a considérablement augmenté (et continue à augmenter) depuis son enregistrement officiel le 17 septembre 2008. Nos membres comprennent plus de 350 experts, professionnels et étudiants en économie, financement et politique de la santé, ainsi que des praticiens de la santé de pays africains résidant à l'intérieur et à l'extérieur du continent dans des organisations non gouvernementales, des agences multilatérales, des

universités ou d'autres institutions de recherche et dans des ministères à travers l'Afrique. Les membres comprennent également des responsables politiques qui partagent une passion pour l'amélioration de la prestation des soins de santé par la mise en œuvre des meilleures pratiques de recherche et de plaidoyer, en plus des membres institutionnels, notamment l'École de santé publique de l'Université du Ghana, l'Unité d'économie de la santé de l'Université du Cap, le CESAG du Sénégal, Wits Health Consulting PTY Ltd, Results for Development (R4D), Bureau de recherche en économie de la santé et en épidémiologie (HE2RO) et le BDOM (Bureau Diocésain des Œuvres Médicales).



Graphique: Vaste réseau de membres individuels très engagés, composé de 63% d'hommes et de 37% de femmes.

Rejoignez-nous!

Les membres individuels potentiels sont invités à remplir un formulaire d'inscription et à effectuer un paiement de 106 \$, qui comprend des frais d'administration uniques (20 \$) et une cotisation annuelle (80 \$), ainsi que 6 \$ supplémentaires pour le traitement du paiement en ligne. Des détails sur l'adhésion institutionnelle sont disponibles dans le lien ci-dessous. Dans le cadre des réformes de l'efficacité opérationnelle et de la durabilité, nous sommes en train de revoir notre stratégie d'adhésion et notre ensemble d'avantages afin de donner plus de valeur aux membres. La nouvelle stratégie d'adhésion et le pack des bénéfices devraient être achevés et introduits d'ici le milieu de l'année. La stratégie vise à offrir une plus grande valeur ajoutée aux membres et à maintenir leur engagement, non seulement lors des conférences, mais tout au long de l'année. Les formulaires d'inscription (en anglais et en français) peuvent être téléchargés sur le site de l'AfHEA à l'adresse www.afhea.org ou ici pour une adhésion individuelle et ici pour une adhésion institutionnelle. Agissez et rejoignez-nous dès aujourd'hui.

Nos objectifs

- i. Deux objectifs primordiaux guident le modèle d'affaires de l'AfHEA, à savoir ;
- ii. i. Le renforcement des capacités en économie, financement et politique de la santé
- iii. ii. La promotion de l'utilisation des outils d'économie de la santé pour soutenir les décideurs politiques dans leur processus de prise de décision.
- iv. Les objectifs spécifiques qui alimentent ces objectifs globaux sont les suivants :
- v. i. Être un forum pour le partage et l'échange d'informations entre ceux qui travaillent dans l'économie de la santé et

les domaines afférents en Afrique ;

- vi. ii. Promouvoir le développement et le maintien des capacités en économie de la santé en Afrique, en mettant l'accent sur le soutien aux besoins des pays à faibles revenus pour former et maintenir ces experts.
- vii. iii. Promouvoir la production et la diffusion de résultats de recherche de haute qualité par des économistes de la santé et des analystes des politiques de santé travaillant en Afrique et sur des questions liées à l'Afrique ;
- viii. iv. Soutenir l'élaboration de politiques de santé et conseiller les dirigeants et les partenaires de santé

des pays africains sur les options viables pour un financement équitable des soins de santé ;

- ix. v. Représenter les intérêts des économistes de la santé et des analystes des politiques de santé africains dans les forums internationaux (tels que l'Association internationale d'économie de la santé) et faciliter les communications et les relations entre les économistes de la santé travaillant en Afrique et les vastes réseaux internationaux d'experts universitaires, scientifiques et politiques afin de favoriser le respect et la compréhension mutuels

NOTRE EXPERTISE

AfHEA offre une expertise technique sur les questions critiques d'économie de la santé, de financement et de politique, comme indiqué ci-dessous :

- i. Analyse et conseil en matière de politique
- ii. La couverture sanitaire universelle
- iii. Santé des adolescents, santé sexuelle et reproductive
- iv. Santé de la mère, du nouveau-né et de l'enfant
- v. Achats stratégiques

- vi. Coût des services de santé et évaluations économiques
- vii. Analyse coût-efficacité
- viii. Évaluations technologiques

Activités et réalisations spécifiques

- i. **Le caractère bilingue et le volontariat** L'AfHEA est l'une des très rares communautés de personnes véritablement bilingues sur le continent, bien qu'elle ne le soit pas parfaitement. En outre, la culture

unique de l'AfHEA se caractérise par une confiance énorme qui motive les membres à se porter volontaires pour des missions, encore et encore. Cela n'a pas de prix.

- ii. **Assistance technique en matière d'économie et de financement de la santé** Depuis sa création en 2009, AfHEA a fourni une assistance technique à diverses organisations et réunions. Nous soulignons ci-dessous quelques-unes des plus récentes:

INSTITUTION	ASSISTANCE TECHNIQUE FOURNIE	DATE
UEMOA	Présentation technique et contribution à la réunion technique de l'Union monétaire Ouest-Africaine (UEMOA) sur la couverture du risque maladie (assurance maladie) pour les pays d'Afrique de l'Ouest	Du 7 au 9 Déc., 2021
Union Africaine	Sous-comité de l'Union africaine (UA) chargé du suivi de l'ALM	Fév 2020 à nos jours
	Réunion des ministres de haut niveau en Éthiopie	24-29 Mar 2011
Forum politique de haut niveau des Nations Unies (HLPF)	Réunion parallèle pour accélérer la mise en œuvre de l'agenda de ' ICPD	Juillet 2019
Organisation Ouest Africaine de la Santé (OOAS)	Réunion annuelle sur la planification sanitaire dans la région de la CEDEAO	En 2018
	Réunion des Ministres de la santé à Lomé-Togo	Mai 2011
Ghana, National Health Insurance Scheme (NHIS) Système national d'assurance maladie du Ghana	Nomination présidentielle du directeur exécutif d'AfHEA en tant que président du Comité de révision du NHIS et assistance technique bénévole fournie au Comité de révision du NHIS par le chargé de recherche d'AfHEA	De 2015 à 2016
Nigeria, National Health Insurance Scheme (NHIS) Système national d'assurance maladie du Nigeria	Facilitation de la visite du NHIS Nigeria au Ghana pour étudier le NHIS du Ghana	Du 1-6 Mars, 2020
	Assistance technique au gouvernement Nigérian, premier atelier sur le financement de la santé pour le gouvernement, " Améliorer l'accès financier des plus défavorisés aux services de santé maternelle, néonatale et infantile dans l'État de Cross-River au Nigeria	Du 1er au 3 Novembre ,2011
Banque Mondiale	Partenaire technique du premier cours phare africain sur le financement de la santé	Juin 2010
	Partenaires de l'initiative Harmonisation pour la santé en Afrique (HHA)	Nov. 2010
Centre africain pour la santé mondiale et la transformation sociale (ACHEST)	Réunion de recherche du consensus sur la Plateforme Africaine sur les Ressources Humaines pour la Santé (APHRH)	4-8 Sept. 2011
	Réunion de la Communauté de pratique (COP) HRH de l'Harmonisation pour la santé en Afrique (HHA).	Sept. 2011

ii. Projets récents de recherche et de mesures politiques de l'AfHEA

AfHEA continue de remplir sa mission en mettant en œuvre des projets d'économie de la santé. Certains des projets les plus récents sont présentés ci-dessous:

TITRE DU PROJET/ PÉRIODE	DONATEUR(S)	NARRATIF
PROJETS RÉCEMMENT TERMINÉS ET EXISTANTS		
Renforcement des capacités de recherche et diffusion de l'AfHEA (Jul. 2012 à Aug. 2015)	Centre de recherches pour le développement international (CRDI) et Fondation Rockefeller (RF)	Le projet de l'AfHEA a été motivé par le constat que la prise de décision dans le secteur de la santé en Afrique subsaharienne ne bénéficie souvent pas de la visibilité que les preuves et l'analyse de l'économie de la santé pourraient apporter au secteur. L'objectif global était d'améliorer la qualité de l'élaboration des politiques et de renforcer les capacités des législateurs, des praticiens et des chercheurs africains dans le domaine de la santé en ce qui concerne l'élaboration et la mise en œuvre de politiques et de programmes visant à assurer une couverture sanitaire universelle. Ce projet a été mis en œuvre avec succès dans les délais prévus et a contribué à l'application croissante de l'économie, du financement et de la politique de la santé dans la prise de décision du secteur de la santé en Afrique.
Soutien à l'AfHEA pour la recherche et le renforcement des capacités sur les questions de financement de la santé. (1 Oct. 2014 - 31 Mar. 2017)	Fondation Bill & Melinda Gates (BMGF)	L'objectif était de fournir un travail analytique de qualité et de renforcer la capacité à mener des recherches qui combleront les lacunes existantes en matière de connaissances sur les approches efficaces de financement de la santé pour obtenir des résultats optimaux en Afrique. Le projet visait à contribuer à la réalisation de trois objectifs clés du secteur de la santé : <ol style="list-style-type: none"> 1. Améliorer les résultats en matière de santé et la croissance économique en mettant à disposition de meilleures preuves de l'amélioration des performances du secteur de la santé dans les pays africains. 2. Une mobilisation accrue des ressources ainsi qu'une amélioration de l'efficacité, de la performance et de l'équité de l'allocation et de la gestion des ressources dans le secteur de la santé grâce à un travail analytique de haute qualité. 3. Renforcement des capacités en matière d'économie et de financement de la santé ainsi que d'analyse des politiques en Afrique. Ce projet a été mis en œuvre avec succès dans les délais impartis et a atteint l'impact souhaité.
Renforcement de l'AfHEA pour fournir un soutien technique de haute qualité pour le renforcement des SSP et le financement de la santé en Afrique (31 août 2017 - 31 août 2022)	Fondation Bill & Melinda Gates (BMGF)	La subvention demandée à la Fondation vise à renforcer la capacité technique de l'AfHEA à aider les responsables politiques africains à utiliser les preuves et les outils analytiques de l'économie de la santé, du financement et des politiques pour concevoir et mettre en œuvre des politiques de soins de santé primaires (SSP) efficaces. Les objectifs stratégiques de cet investissement sont les suivants <ol style="list-style-type: none"> 1. Améliorer la capacité analytique des membres de l'AfHEA à appliquer les outils de l'économie de la santé, du financement et de la politique pour faire avancer l'agenda des SSP en Afrique. 2. Contribuer à l'amélioration de la performance des SSP dans les pays africains. 3. Soutenir les activités préparatoires de la conférence La conférence a été identifiée comme un outil majeur pour atteindre les objectifs du projet. L'AfHEA a utilisé sa conférence scientifique bien-nale, le plus grand rassemblement d'économistes de la santé et d'experts en financement de la santé en Afrique, pour renforcer les capacités de ses membres à soutenir plus efficacement l'agenda des SSP dans leurs pays. La mise en œuvre de ce projet est actuellement très avancée et se termine en août.

Interventions de l'EcASaRH (Avr. 2019 - Avr. 2023)	Centre de recherches pour le développement international (CRDI)	Le projet EcASaRH, financé par le Centre de recherche et de développement international (CRDI), a démarré en avril 2019 et devrait se terminer en 2023. Le projet devrait contribuer à notre compréhension des interventions de ASRH dans le contexte du Ghana et du Sénégal et de l'Afrique dans son ensemble. Les objectifs du projet sont les suivants : identifier les interventions prioritaires en matière de ASRH au Ghana et au Sénégal, chiffrer les interventions et évaluer les lacunes de financement existantes pour les interventions identifiées, et enfin formuler des stratégies de mobilisation des ressources pour combler ces lacunes.
Cas d'investissement pour des résultats transformateurs (Oct. 2020 - Avr. 2021)	Fonds des Nations Unies pour la population (FNUAP)	AfHEA a été sélectionné par le FNUAP pour aider à fournir un soutien technique à la recherche sur le projet. "Des cas d'investissement pour des résultats transformateurs". L'objectif du projet est de développer de solides arguments d'investissement pour soutenir le plaidoyer en faveur de l'investissement dans la réduction de la mortalité maternelle, soutenir le plaidoyer pour le programme CSU sur la planification familiale, mettre fin aux mutilations génitales féminines et mettre fin à la violence sexiste. Ce projet est mis en œuvre dans cinq pays africains, à savoir le Botswana, le Kenya, Madagascar, la Namibie et le Sud-Soudan. Le projet a été mis en œuvre avec succès et a atteint l'impact souhaité.
NOUVEAUX PROJETS		
Projet de gestion des finances publiques (Déc. 2021 à mai 2022)	Organisation mondiale de la santé - Région africaine (OMS-AFRO)	Vers la fin de 2021, l'AfHEA a reçu une subvention de l'OMS-AFRO pour entreprendre des recherches sur l'exécution du budget de la santé et la gestion des finances publiques dans quatre pays : Ouganda, Burkina Faso, Sénégal et Cameroun. Le projet cherchera à déterminer les causes profondes de la faible exécution budgétaire dans ces pays, à documenter et à comprendre les mesures d'atténuation de la faible exécution budgétaire du secteur de la santé et, en conséquence, à informer le changement de cette politique pour améliorer l'exécution budgétaire du secteur de la santé en Afrique.
Déploiement de vaccins (ECOVA) (Fév 2022-Mar 2025)	IDRC	AfHEA, avec ses partenaires Africa CDC et UNECA, a récemment reçu une subvention du CRDI pour mettre en œuvre un projet de trois ans intitulé "Accès équitable aux vaccins Covid-19 en Afrique (ECOVA)". Ce projet vise à générer des données probantes pour orienter les solutions visant à améliorer l'aptitude et la capacité de l'Afrique à fabriquer, distribuer et administrer efficacement les vaccins COVID-19. Il examine de manière critique les cadres réglementaires internationaux qui affectent l'accès équitable aux vaccins, ainsi que les défis nationaux en Afrique, notamment la capacité de fabrication, la distribution équitable et l'adoption des vaccins COVID-19. Le projet sera orienté vers l'action et contribuera à trouver des moyens pratiques de garantir l'équité en matière de vaccins en Afrique.

iii. Renforcement des capacités

1. En avril 2021, l'AfHEA, avec le soutien de l'OMS-AFRO par le biais du Prix africain Hideyo Noguchi pour la recherche médicale et les services médicaux, a lancé un appel à contributions pour soutenir et encadrer les chercheurs en début de carrière afin de renforcer leurs capacités en matière de rédaction scientifique. Ce programme de mentorat a abouti à un atelier de rédaction scientifique pour les chercheurs en début de carrière en juin 2021. L'atelier a attiré plus de 100 participants de tout le continent. 12 personnes ont été sélectionnées, encadrées et soutenues pour développer leurs articles en vue de leur publication. Ces articles sont actuellement à différents stades de révision par le *Frontiers in Health Services Journal*.

2. En mars 2019, l'AfHEA, en partenariat avec l'OMS-AFRO, a organisé un atelier de formation scientifique et de rédaction de subventions pour les chercheurs africains en début de carrière dans les systèmes et les politiques de santé. Environ 50 participants de neuf (9) pays africains ont assisté à l'atelier. L'atelier a eu lieu à Accra, au Ghana. L'objectif principal était de former les chercheurs africains en début de carrière à la rédaction scientifique pour la publication et les subventions. Cela contribuera en définitive à améliorer la part des publications en provenance d'Afrique.

3. Entre juillet 2012 et août 2015, l'AfHEA a mis en œuvre avec succès un projet de renforcement des capacités en matière de CSU intitulé "Projet de renforcement des capacités et de diffusion de la recherche sur l'économie et les politiques de la santé en Afrique." Pendant la mise

en œuvre du projet, cinq ateliers de formation CSU ont été organisés pour les pays francophones (3 ateliers) et anglophones (2 ateliers), comme le souligne le tableau ci-dessous. L'objectif de ces ateliers était de renforcer les capacités des responsables des politiques de santé, des chercheurs et des praticiens africains en vue de l'élaboration et de la mise en œuvre de programmes en faveur des soins de santé universels, et d'aider les pays à acquérir des compétences et des ressources indigènes pour mettre en œuvre des politiques et des initiatives durables en matière de soins de santé universels. Le choix des thèmes des ateliers a été guidé par les résultats des enquêtes d'évaluation des besoins menées dans 19 pays d'Afrique subsaharienne au début du projet.

Titre de l'atelier	Date	Lieu	Nombre de participants	Pays représentés	Institutions collaboratrices
La couverture universelle en santé : principes de base, mise en œuvre et suivi des progrès	Du 27 Janvier au 7 Février 2014	Dakar, Senegal	26	8	IDRC/RF/CESAG /UEMOA
La couverture universelle en santé : principes de base, mise en œuvre et suivi des progrès	Du 18 au 29 Août 2014	Nairobi, Kenya	19	5	IDRC/RF
La couverture universelle en santé : Coordination des réformes – outils politiques et stratégiques	Du 13 au 18 Octobre 2014	Dakar, Senegal	30	11	IDRC/RF/CESAG
La Couverture Universelle en Santé : principes de base, mise en oeuvre et suivi des progrès	Du 20 au 30 Octobre 2014	Grand Bassam, Cote d'Ivoire	23	6	IDRC/RF/WAHO
La Couverture Universelle en Santé : principes de base, mise en oeuvre et suivi des progrès	Du 16 au 26 Novembre 2015	Abuja, Nigeria	21	5	WAHO

iv. Gestion des subventions

AfHEA, en tant qu'organisation d'économie, de financement et de politique de la santé, reconnaît l'importance d'une utilisation efficace des ressources et adopte donc une approche sérieuse de la gestion des subventions qu'elle reçoit. Notre approche de la gestion des subventions est fondée sur les principes d'efficacité, de responsabilité et de confiance. Nous sommes une organisation qui croit et pratique l'utilisation efficace et

appropriée des ressources reçues pour un impact positif maximal et durable dans la société. En outre, nous disposons de solides procédures financières et de contrôle interne qui sont bien documentées dans nos manuels de directives et fournissent des lignes de conduites sur la gestion des subventions et des dépenses. Nous avons une grande expérience des exigences de gestion des principaux donateurs et partenaires, et nous sommes stratégiquement positionnés en tant qu'organisation dotée d'une solide gestion financière, d'une conformité avec les donateurs, d'une gestion des sous-bénéficiaires, et garantissant les plus hauts niveaux de

responsabilité et de gestion des risques.

v. Donateurs et partenaires

Au fil des ans, l'AfHEA a établi et entretenu de bonnes relations avec les principaux donateurs et partenaires. Nous avons été en mesure de recueillir plus de 10 millions de dollars américains depuis notre création en 2009. Vous trouverez ci-dessous la liste de certains de nos principaux donateurs et partenaires.

BILL & MELINDA
GATES foundation



CONGRÈS MONDIAL D'ÉCONOMIE DE LA SANTÉ 2023 – IHEA

Suite à la décision de tenir le congrès de 2021 de manière virtuelle, l'iHEA a le plaisir d'annoncer que Cape Town accueillera le congrès de 2023 au lieu de 2021 comme prévu initialement. L'Unité d'économie de la santé (HEU) de l'Université de Cape Town, qui est le plus ancien centre de recherche en économie de la santé en Afrique,

accueillera le congrès. Le congrès se tiendra au Cape Town International Convention Centre (CTICC), du 8 au 12 juillet 2023. Le conseil d'administration et l'équipe de l'iHEA surveillent de près toute directive gouvernementale relative à COVID-19 et continueront à fournir des mises à jour en cas de changement.

LE DÉPART D'UN LEADER BRILLANT!



Les vrais leaders sont rares, mais travailler avec un grand leader qui est aussi le pionnier et le moteur d'une grande institution comme l'AfHEA est une opportunité extrêmement rare que peu ont la chance d'avoir. Aujourd'hui, nous profitons de ce moment spécial pour rendre hommage à notre Directeur Exécutif Fondateur sortant, le Dr Chris Atim. Depuis la création de l'AfHEA, le Dr. Atim a été responsable de la performance institutionnelle globale, assurant l'efficacité organisationnelle générale au sein de l'Association.

Chris est un économiste de la santé avec plus de 25 ans d'expérience dans le financement des systèmes de santé dans le monde. Il travaille actuellement avec Results for Development

(R4D) en tant que Directeur de Programme Sénior responsable des systèmes de santé et du travail de financement au Ghana et au Nigeria. Il a également travaillé avec la Banque Mondiale, Path Malaria Vaccine Initiative (à Genève), l'Institut HLSP (à Londres), Abt Associates, le gouvernement Belge sur les systèmes de santé et l'ILO au Sénégal. Il a également été professeur associé en économie de la santé (spécialités assurance maladie et politique de santé) à l'Institut des Hautes Etudes de Gestion au Sénégal. Parmi ses autres réalisations notables, on peut citer les recherches et les activités qui ont favorisé la croissance et la viabilité du NHIS dans toute l'Afrique de l'Ouest et même jusqu'au Rwanda. Le Dr Atim est bilingue (anglais et français) et est titulaire d'une Maîtrise et d'un Doctorat en études du développement (thèse en économie), respectivement de l'Université de Norwich et de l'Université du Sussex. Il a également suivi des cours d'épidémiologie à la London School of Hygiene and Tropical Medicine et d'économie de la santé et d'évaluation économique à l'Université de York.

Chris, votre leadership exceptionnel et vos exploits remarquables pour cette association ont propulsé l'AfHEA vers les sommets du succès et de la reconnaissance parmi les

acteurs du secteur. Vous avez travaillé avec passion et de manière désintéressée, naviguant sur un terrain jusqu'alors peu connu et particulièrement ardu en Afrique vers le renforcement des capacités en économie de la santé, financement de la santé et politique de santé. La popularité de l'économie de la santé, du financement et de l'analyse des politiques en Afrique est largement attribuable à votre travail en tant que pionnier de ce domaine en Afrique. Votre vision du développement de l'économie et de la politique de la santé en Afrique est encore plus remarquable. Elle a abouti à la création de l'AfHEA avec plusieurs autres collègues - qui vous ont ensuite confié cette vision que vous avez soigneusement entretenue jusqu'à ce jour.

Merci d'avoir soutenu l'AfHEA, d'avoir poussé sans relâche vers le succès et d'avoir partagé vos compétences et votre sagesse avec tous ceux qui ont travaillé et collaboré avec vous. Nous espérons que votre prochain chapitre sera encore plus grand. Nous ne pouvons qu'être unanimes dans le choix de quelques dialectes africains pour vous dire gracieusement "Bravo ! Bravo ! Bien joué ! Welgedaan ! Sannu da Aikatawa ! ! mere nke oma ! Umefanya vizuri ! Daradara se ! Ayekoo " !

Félicitations de notre part à tous !



MESSAGE DU NOUVEAU DIRECTEUR EXÉCUTIF DE L'AFHEA (JOHN)

John Ele-Ojo Ataguba a été nommé par le conseil d'administration au poste de directeur exécutif de l'AFHEA pour prendre la relève du Dr. Chris Atim et ouvrir un nouvel avenir pour l'AfHEA. John a été nommé à l'issue d'un processus de recrutement rigoureux qui a vu un nombre impressionnant de candidats prétendre au poste. Le professeur Ataguba, qui succédera au Dr Chris Atim au poste de Directeur Exécutif à compter du 1er avril 2022, était auparavant Directeur Exécutif Adjoint en charge du développement des capacités pour l'AfHEA. Il est actuellement membre du conseil d'administration de l'Association internationale d'économie de la santé (iHEA), membre du Conseil panafricain de la recherche scientifique (PASRC) et chercheur associé du réseau Partnership for Economic Policy (PEP). Le professeur Ataguba a récemment été nommé premier responsable de recherche en économie de la santé du Canada à

l'Université du Manitoba. Avant de rejoindre l'Université du Manitoba, John était Professeur d'Economie et Directeur de l'Unité d'économie de la santé à l'Université de Cape Town, et a occupé le poste de Directeur intérimaire de recherche Sud-Africain en santé et richesse à l'Université de Cape Town. Il est également conseiller au niveau national et auprès d'organismes internationaux, dont l'Organisation mondiale de la santé.

John est en outre un chercheur de premier plan dans le domaine de l'économie des inégalités et de l'équité en matière de santé en Afrique et dans le monde, avec plusieurs années d'expérience de la recherche et de l'enseignement dans de nombreux pays africains. Il supervise des dizaines d'étudiants de troisième cycle et publie de nombreux articles dans des domaines liés à l'économie de la santé (notamment la pauvreté, les inégalités, l'équité en matière de

santé et de soins de santé, les déterminants sociaux de la santé, le financement de la santé et l'économie du vieillissement). John est titulaire d'un Doctorat en Economie de l'Université de Cape Town. Sa carrière universitaire a débuté en tant que maître de conférences à l'université du Nigeria, où il a obtenu un diplôme d'économie avec mention très bien. Il a été membre des Global Future Councils for Health and Healthcare et Healthy Ageing and Longevity du Forum économique mondial et a reçu de nombreux prix, dont le TW Kambule-NSTF Award, pour la science et la recherche en Afrique du Sud. Il a également été Mellon Mandela Fellow (2016/17) à l'université de Harvard, aux États-Unis. Son message aux membres de l'AfHEA et à toutes les parties prenantes est le suivant : "Je reconnais l'énorme responsabilité que représente la direction de l'AfHEA et je m'engage à la remplir au mieux de mes capacités. Je souhaite également profiter de cette occasion pour remercier le Dr Chris Atim pour son leadership et son engagement remarquables envers l'AfHEA au cours des dernières années... Bien que l'AfHEA soit encore en pleine croissance, je tiens à vous assurer que vos investissements dans l'AfHEA, et ceux de vos collègues, continueront de croître à l'avenir".

**AFRICAN HEALTH
ECONOMICS AND
POLICY ASSOCIATION**

Office address: No. 11B 1st
Circular Road, Midwives House,
Cantonments, P.O.Box 8629,
Accra, Ghana

Phone: +233-(0)302-797-109,
+233 54- 734 7035

Email: afhea08@gmail.com

Twitter: @AfHEA_Africa

Facebook: @AfHEA01

LinkedIn: AfHEA

Instagram: @afhea_africa

Skype: afhea09

Youtube: African Health
Economics and Policy
Association